

Abb.1: Kupplungs-Brems-Kombination

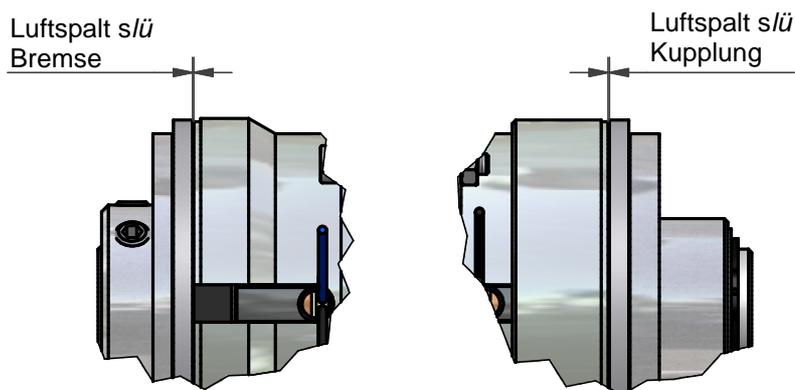
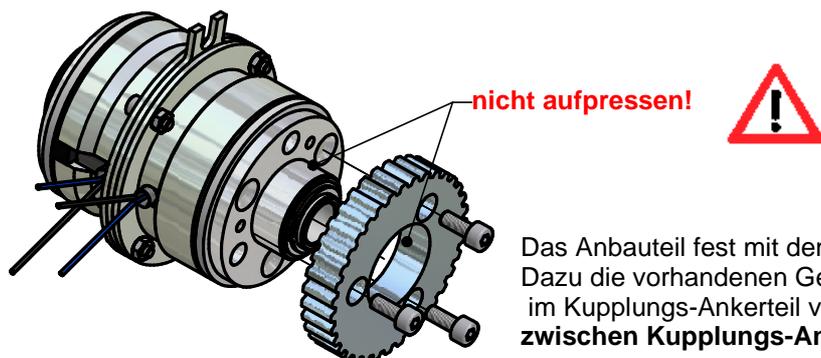


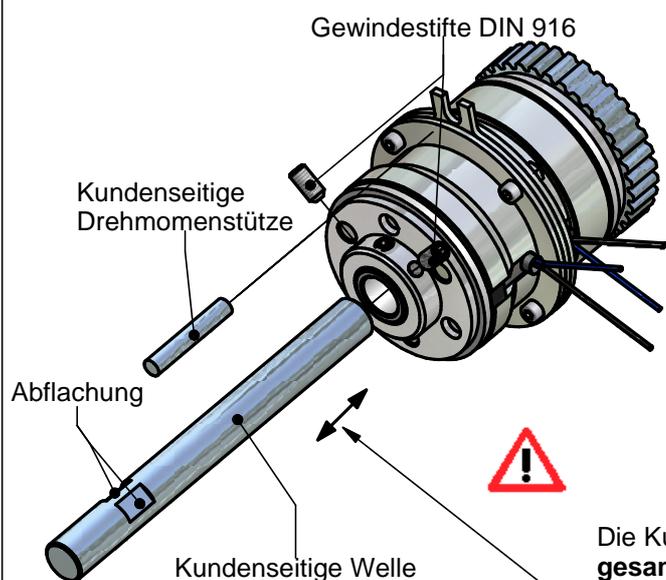
Abb.2: Arbeitsluftspalte

Die Kupplungs-Brems-Kombination besteht aus einer Elektromagnet-Kupplung Typ 14.100 und einer Elektromagnet-Bremse Typ 14.110. Kupplung und Bremse sind einbaufertig auf einer Hohlwelle montiert (Abb.1). Die Arbeitsluftspalte (Abb.2) sind werksseitig eingestellt und dürfen nicht mehr verändert werden.

Montagebeispiel:

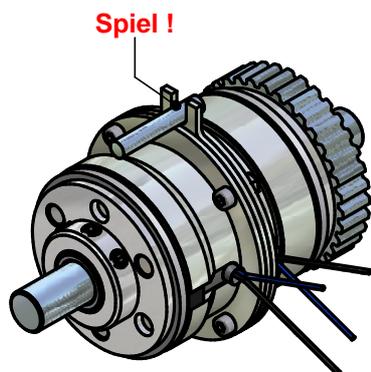
Das Anbauteil fest mit dem Kupplungs-Ankerteil verschrauben.
Dazu die vorhandenen Gewindebohrungen (**Einschraubtiefe beachten**)
im Kupplungs-Ankerteil verwenden. (**Nicht aufpressen, Schiebesitz**
zwischen Kupplungs-Ankerteil und Anbauteil erforderlich!)

Abb.3: Montage der Zahnriemenscheibe



Die Kupplungs-Brems-Kombination **darf nur auf einer durch die gesamte Einheit gehenden Welle montiert werden** (Abb.4).
Sie **muss auf der Welle leicht verschiebbar** sein. Die Hohlwellenbohrung hat das Toleranzfeld H9.

Abb.4: Montage auf kundenseitige Welle

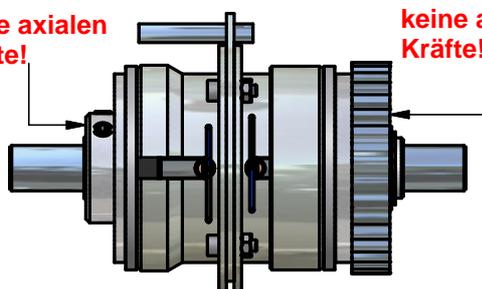


Spiel !

Auf das Kupplungs-Ankerteil und das Brems-Ankerteil dürfen **keine axialen Kräfte (Schläge)** einwirken. Das Bremsmoment und die Lager-Reibungskräfte müssen über die kundenseitige Drehmomentstütze, die **lose** in die entsprechende Aufnahme (Abb.1) der Kupplungs-Brems-Kombination eingreift, aufgefangen werden. **Die kundenseitige Drehmomentstütze muß mit Spiel (Abb.5) in die vorgesehene Aufnahme (Abb.1) eingreifen. Auf keinen Fall verschrauben!**



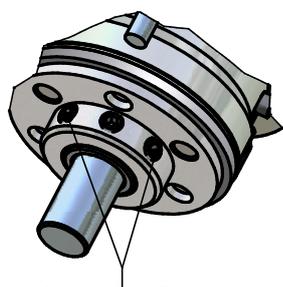
keine axialen Kräfte!



keine axialen Kräfte!



Abb.5: Kupplungs-Brems-Kombination
komplett montiert



Gewindestifte DIN 916

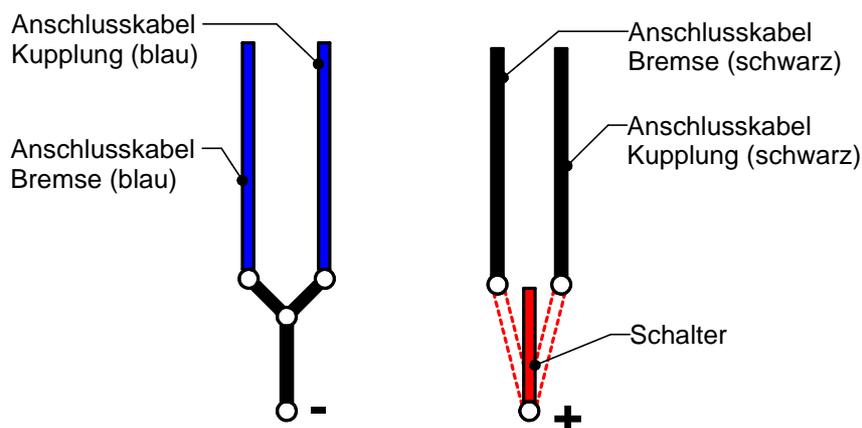
Die Befestigung der Kupplungs-Brems-Kombination auf der Welle erfolgt über zwei Gewindestifte im Brems-Ankerteil (Abb.6), die 90° zueinander versetzt sind. Die Welle sollte an diesen Stellen abgeflacht (Abb.4) sein. Der **dritte Gewindestift** fixiert das Brems-Ankerteil auf der Hohlwelle und bestimmt den Luftspalt. **Dieser ist mit Schraubensicherungs-lack gesichert und darf nicht gelöst werden.**



Abb.6: Befestigung der Welle

Stromversorgung:

Die Kupplungs-Brems-Kombination ist mit geglätteter Gleichspannung zu versorgen. Die Polarität hat keinen Einfluss auf die Funktionsweise der Kupplungs-Brems-Kombination.



*Standardspannung 24V DC +5% / -10%
nach VDE 0580*

Abb.7: Schaltbeispiel

Achtung:

Bei jeglichen Arbeiten an den elektrischen Anschlüssen vorher den Strom ausschalten. **Wichtig ist die Einhaltung der Versorgungs-Nennspannung.** Eine Unterspannung führt zu einer geringeren Anzugskraft sowie zu einer Verminderung des übertragbaren Momentes. Eine Überspannung kann zu einer Zerstörung der Kupplungs-Brems-Kombination führen.

